

# JET POX HIGH RESISTANT

Epóxico de alta resistencia química

## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto Epoxi – Amina Ciclo Alifática 100% sólidos.
- Alto brillo, buena nivelación, presenta acabado sanitario que facilita la limpieza.
- Excelente resistencia química y a la abrasión.
- Bajo olor y bajo VOC.
- Recubrimiento de grado alimenticio que cumple con los requerimientos de la FDA (Administración de Alimentos y Fármacos) de Estados Unidos, para almacenamiento de pescado congelado y agua potable en interiores de tanques.
- Producto certificado por la NSF Internacional y además cumple con las exigencias de la REAL DECRETO 847-2011 para contacto con agua potable.
- Para interior de tanques, cubas y pozas de almacenamiento de pescado, vino, agua y cámaras frigoríficas en general.
- Para inmersión de productos derivados del petróleo.
- Especial para interiores de tanques y tuberías enterradas, donde se requiere protección prolongada.
- Cumple con los requisitos especificados en la Norma UNE 10289 para tuberías enterradas.
- Estructuras y tuberías sometidas a productos químicos y de alta abrasión.
- Tanques de contención primaria y secundaria.
- Interiores de tanques de almacenamiento de combustible y todo tipo de hidrocarburos, MTBE, ETBE y TAME.
- Para estructuras en plantas EW-SX en la industria minera.
- Recubrimientos para pisos de alto desempeño JET FLOORING HD.
- Sobre concreto se puede usar en sistemas antideslizantes

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Brillante	<b>Resistencia al calor seco</b>	ASTM D2485	130°C
<b>Color</b>	Blanco, Gris Niebla, Aguamarina, Crema	<b>Adhesión por tracción</b>	ASTM D4541	1500 Psi
Expuesto a la luz puede cambiar ligeramente el color y brillo.		<b>Resistencia al impacto</b>	ASTM D2794	30 - 40 lb x pulg, directo
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	ASTM D522	7% - 10% elongación
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Dureza al Lápiz</b>	ASTM D3363	2H – 4H
<b>Curado</b>	Reacción química	<b>Dureza Péndulo Persoz</b>	ASTM D4366B	225 ciclos
<b>Sólidos en volumen</b>	98% ± 2%	<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	ASTM D4060	20 mg de pérdida
<b>VOC</b>	8 - 15 g/lit., según color	<b>Perfomance en Niebla salina</b>	ASTM B117-97	> 2000 Hrs.
<b>Espesor película seca</b>	6 – 20 mils (150 – 500 micrones)			
<b>Número de capas</b>	Dos o Tres			
<b>Rendimiento teórico</b>	14.9 m <sup>2</sup> /gal a 10 mils de espesor seco			
<b>Diluyente</b>	Jet Epoxxy 100 (*)			
<b>Tiempo de vida útil</b>	30 minutos a 21°C			

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.*

### Para contacto con agua potable:

Solo en colores blanco 1700, gris niebla 1680, crema 1015 y verde aguamarina 1480.

N° de capas recomendado: Dos o Tres.

Espesor recomendado por capa. 10 mils seco (250 micrones)

(\*) Diluyente: No requiere

Secuencia de capas: Cualquier combinación de los colores que pueden ser usados.

Curado a 21°C: 10 días.

Es recomendable descartar el primer contenido de agua potable antes de su consumo.

## CALIFICACIONES

- Certificado por NSF Internacional, cumple con los requerimientos de NSF/ANSI Standard 61- Drinking Water System Components, para contacto con agua potable.  
Visite nuestra página web: <http://www.jet.com.pe>
- Certificado por KH Serving Business, cumple con los requerimientos de FDA (Food and Drug Administration) de USA, para contacto con alimentos.
- Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-42  
30 días, 60°C, 1,5V Cu/CuSO<sub>4</sub>, 3% NaCl  
Diámetro = 0,0 mm (sin desprendimiento).



Certified to  
NSF/ANSI 61

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**  
Preparación con chorro abrasivo al grado cercano al metal blanco, según norma SSPC-SP10.
- **Superficie de Concreto Nuevo**  
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C. Realizar la preparación de superficie según SSPC-SP13 / NACE 6, o ICRI 03732, CSP 3-6. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, eflorescencia mediante arenado o granallado ("shotblasting"), escarificado o con productos químicos según ASTM D4260, verifique que el pH se encuentre entre 8 y 11, dejando secar adecuadamente la superficie. Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.
- **Superficie de Concreto Antiguo**  
Considerar el procedimiento general de preparación de superficie para concreto nuevo. Si el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, etc.; éstos deben ser removidos según ASTM D4258. Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.

La durabilidad del recubrimiento depende del grado de preparación de superficie.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Xtreme 45:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60, con una presión de 3500 a 4500 psi.
- **Brocha**  
Resistentes a solventes epóxicos y para áreas pequeñas.

Se debe disponer de un agitador neumático para la adecuada mezcla y homogenización.

- **Para Pisos**  
Rodillos de poliéster pelo corto y/o jaladores de jebe (squeegee).

Para facilitar la aplicación se debe usar zapatos de púas para poder transitar sobre la pintura durante la aplicación.

## TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	2 - 4 horas
Al tacto duro	10 - 18 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	15 días

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	49°C
Del ambiente	4°C	40°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Si la aplicación es para contacto con agua potable, no se debe diluir el recubrimiento. Para otros servicios, dependiendo del espesor seco requerido, se puede agregar hasta un máximo de 1/8 de galón del diluyente JET ECOPOXY 100 por galón de recubrimiento preparado y se debe agitar la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique el recubrimiento en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique el recubrimiento preparado antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

## IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplicar directamente 2 a 3 capas de Jet Pox High Resistant.
- Para otros usos se puede aplicar sobre Jet Duramastic 2, Jet Pox 2000, Jet 70MP o cualquier imprimante epóxico similar en la línea JET.

## ACABADOS RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplicar directamente 2 a 3 capas de Jet Pox High Resistant.
- Para mejorar su resistencia a la luz solar, se recomienda un acabado poliuretano como Jethane 650HS o similar en la marca JET.

## DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso en vasado por galón	"Parte A"	5.75 ± 0.5 Kg.
	"Parte B"	3.71 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	52°C
	"Parte B"	- 9°C

*Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.*

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.